

九、本采购包专门面向中小企业采购

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（广东职业技术学院）的（项目名称：广东职业技术学院重大设备更新项目：个性化AI云智造数字化微工厂流水线设备）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （3D人体智能扫描系统），属于（工业）行业；制造商为（渭南领智三维科技有限公司），从业人7人，营业收入为287.5万元，资产总额为606.4万元1，属于（微型企业）；

2. （面辅料陈列柜、洽谈桌、洽谈椅、对条对格专用裁床、自动对边多功能验布机、面料架、粘压机、多功能操作台、平头锁眼机、钉扣机、花样机、直驱双针曲腕机、高速微油双针平缝机、自动卷袋口机、全自动运模缝纫机、全自动辑明线缝纫机、自动装领缝纫机、全自动里襟缝纫机、全自动包袖口缝纫机、全自动裱袖口明线缝纫机、全自动贴袋机、自动袖衩缝纫机、工位置物架、条凳、多功能操作台、吊瓶熨斗、袖口定型机、自动切领翻领焗领机、冷热圆领机、验针机、折叠包装机、剪毛机、成品整理台、多功能操作台、四方凳、综合布线），属于（工业）行业；制造商为（天津再登高智能制造有限公司），从业人员137人，营业收入为7879.99万元，资产总额为6788.6万元，属于（小型企业）。

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026年4月15日



监狱企业

提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。



本单位不属于监狱企业

广东政府采购智慧云平台 ZBXM20260010 第 1 采购包 2026-04-17 09:09:45

北京凯悦科技有限公司 2026-04-17 09:09:45

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为不符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加广东职业技术学院单位的广东职业技术学院重大设备更新项目：个性化AI云智造数字化微工厂流水线设备项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026年4月15日



注：本函未填写或未勾选视作未做声明。

一、节能、环保产品

1-1、政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求，在本次的技术方案中，采用符合政策的小型或微型企业产品、节能产品、环境标志产品，主要产品与核心技术介绍说明如下：

序号	主要产品/技术名称 (规格型号、注册商标)	制造商(开 发商)	制造 商企 业类 型	节能 产品	环境 标志产 品	认证证书编号	该产品 报价在总 报价中占 比(%)
1	3D人体智能扫描系统”中的“高性能触控显示器”(CA8828、紫金盾)	广东林泽科技股份有限公司	小型	√		CEP2024A0201 01040035	12.84%
2	对条对格专用裁床”中的“显示器”(CA8828、紫金盾)	广东林泽科技股份有限公司	小型	√		CEP2024A0201 01040035	18.58%

注：1. 制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”；

2. “节能产品、环境标志产品”须填写认证证书编号，并在对应“节能产品”、“环境标志产品”栏中勾选，同时提供有效期内的证书复印件（加盖投标人公章）

投标人签章：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026年4月15日



1-2、承诺函

致：国义招标股份有限公司佛山分公司/广东职业技术学院：

本公司[北京凯德凯姆科技有限公司]，现就参加贵方组织的项目名称：广东职业技术学院重大设备更新项目：个性化 AI 云智造数字化微工厂流水线设备，项目编号：[ZBXM20260010]政府采购活动，就本项目涉及的节能、环保产品价格扣除事项，郑重承诺如下：

一、我方所投产品中，产品 1：3D 人体智能扫描系统，产品 2：对条对格专用裁床，这两项产品中的显示器属于《节能产品政府采购品目清单》范围，已获得国家确定的认证机构出具的认证证书；

二、我方已在本投标文件中附上证明材料：

三、我方承诺上述信息真实、准确、完整。若存在虚假，自愿承担相应法律责任，并接受取消投标资格、中标资格等处理。

特此承诺。

企业名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026 年 4 月 15 日



附：节能产品证书



CEPREI



注册号：CEP2024A020101040035
颁证日期：2024.09.30
有效期至：2029.09.29
换证日期：2024.11.22
本证书的有效性根据发证机构的定期监督获得保持

注：本证书的相关信息可通过国家认监委网站
www.cnca.gov.cn 上查询或本机构电话+86-20-87236606 查询。

广州市增城区米村街米村大厦西76号
邮编：511370



总经理



中国节能产品认证证书

委托人名称和地址
广东林泽科技股份有限公司
广州高新技术产业开发区彩频路9号304

品牌
紫金盾

生产者（制造商）名称和地址
广东林泽科技股份有限公司
广州高新技术产业开发区彩频路9号304

生产企业名称和地址
广东林泽科技股份有限公司
广州市南沙区东涌镇骏马大道19号自编1栋4#智能厂房802、803室

产品名称/系列/规格/型号
产品名称：云终端/微型计算机/工作站/显示器
系列/规格/型号：见附件

认证模式
产品检验+初始工厂检查+获证后监督

认证依据的标准和技术要求
GB 28380-2012

上述产品符合 CEPREI-77-GM 《节能产品认证实施规则 微型计算机》 要求，特发此证。



中国节能产品认证证书

附件

第 1 页 共 2 页

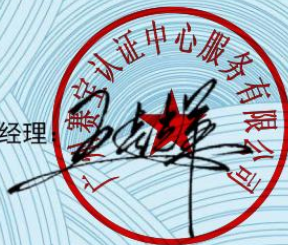


注册号: CEP2024A020101040035
 颁证日期: 2024.09.30
 有效期至: 2029.09.29
 换证日期: 2024.11.22
 本证书的有效性根据发证机构的定期监督获得保持。

注: 本证书的相关信息可通过国家认监委网站
www.cnca.gov.cn 上查询或本机构电话+86-20-87236606 查询。

广州市增城区米村街米村大道西 76 号
 邮编: 511370

总经理



- CA8600; CA8601; CA8602; CA8603; CA8604; CA8605; CA8606;
- CA8607; CA8608; CA8609; CA8610; CA8611; CA8612; CA8613;
- CA8614; CA8615; CA8616; CA8617; CA8618; CA8619; CA8620;
- CA8621; CA8622; CA8623; CA8624; CA8625; CA8626; CA8627;
- CA8628; CA8629; CA8630; CA8631; CA8632; CA8633; CA8634;
- CA8635; CA8636; CA8637; CA8638; CA8639; CA8640; CA8641;
- CA8642; CA8643; CA8644; CA8645; CA8646; CA8647; CA8648;
- CA8649; CA8650; CA8651; CA8652; CA8653; CA8654; CA8655;
- CA8656; CA8657; CA8658; CA8659; CA8660; CA8661; CA8662;
- CA8663; CA8664; CA8665; CA8666; CA8667; CA8668; CA8669;
- CA8670; CA8671; CA8672; CA8673; CA8674; CA8675; CA8676;
- CA8677; CA8678; CA8679; CA8680; CA8681; CA8682; CA8683;
- CA8684; CA8685; CA8686; CA8687; CA8688; CA8689; CA8690;
- CA8691; CA8692; CA8693; CA8694; CA8695; CA8696; CA8697;
- CA8698; CA8699; CA8700; CA8701; CA8702; CA8703; CA8704;
- CA8705; CA8706; CA8707; CA8708; CA8709; CA8710; CA8711;
- CA8712; CA8713; CA8714; CA8715; CA8716; CA8717; CA8718;
- CA8719; CA8720; CA8721; CA8722; CA8723; CA8724; CA8725;
- CA8726; CA8727; CA8728; CA8729; CA8730; CA8731; CA8732;
- CA8733; CA8734; CA8735; CA8736; CA8737; CA8738; CA8739;
- CA8740; CA8741; CA8742; CA8743; CA8744; CA8745; CA8746;
- CA8747; CA8748; CA8749; CA8750; CA8751; CA8752; CA8753;
- CA8754; CA8755; CA8756; CA8757; CA8758; CA8759; CA8760;
- CA8761; CA8762; CA8763; CA8764; CA8765; CA8766; CA8767;





注册号：CEP2024A020101040035

颁证日期：2024.09.30

有效期至：2029.09.29

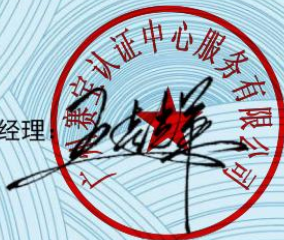
换证日期：2024.11.22

本证书的有效性根据发证机构的定期监督获得保持。

注：本证书的相关信息可通过国家认监委网站
www.cnca.gov.cn 上查询或本机构电话+86-20-87236606 查询。

广州市增城区朱村街朱村大道西 76 号
邮编：511370

总经理



中国节能产品认证证书

附件

第 2 页 共 2 页

CA8768; CA8769; CA8770; CA8771; CA8772; CA8773; CA8774;
 CA8775; CA8776; CA8777; CA8778; CA8779; CA8780; CA8781;
 CA8782; CA8783; CA8784; CA8785; CA8786; CA8787; CA8788;
 CA8789; CA8790; CA8791; CA8792; CA8793; CA8794; CA8795;
 CA8796; CA8797; CA8798; CA8799; CA8800; CA8801; CA8802;
 CA8803; CA8804; CA8805; CA8806; CA8807; CA8808; CA8809;
 CA8810; CA8811; CA8812; CA8813; CA8814; CA8815; CA8816;
 CA8817; CA8818; CA8819; CA8820; CA8821; CA8822; CA8823;
 CA8824; CA8825; CA8826; CA8827; CA8828; CA8829; CA8830;
 CA8831; CA8832; CA8833; CA8834; CA8835; CA8836; CA8837;
 CA8838; CA8839; CA8840; CA8841; CA8842; CA8843; CA8844;
 CA8845; CA8846; CA8847; CA8848; CA8849; CA8850; CA8851;
 CA8852; CA8853; CA8854

注：此附件与证书同时使用时有效。





当前位置：认证结果 > 认证结果综合查询

查询条件

证书编号：

获取组织名称：

认证项目：

国家地区：

证书状态：

具有CNAS标识

证书列表(点击查看详细信息)

广东林泽科技股份有限公司

证书编号：CEP2024A020101040035

有效

发证机构：广州赛宝认证中心服务有限公司

认证项目/产品类别：节能产品认证 (不含建筑节能)

产品名称及单元：云端端微型计算机工作站

证书到期日期：2029-09-29



属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品类别的相关内容页，并对相关内容作圈记

附件：

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
		★A02010105 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
		★A02010107 平板式微型计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》(GB 28380)
2	A020106 输入输出设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
		★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
		★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB 21521)
		★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB 21520)
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪

市场监管总局公布的参与实施政府采购节能产品认证机构名录截图

参与实施政府采购节能产品认证机构名录

序号	一级目录		二级目录		认证机构名录
	产品代码	产品名称	产品代码	产品名称	
1	A020101	计算机设备	A02010104	台式计算机	中国质量认证中心 北京赛西认证有限责任公司 中国网络安全审查技术与认证中心 广州赛宝认证中心服务有限公司
			A02010105	便携式计算机	
			A02010107	平板式微型计算机	
2	A020106	输入输出设备	A02010601	打印设备	
			A02010604	显示设备	
			A02010609	图形图像输入设备	
3	A020202	投影仪			
4	A020204	多功能一体机			

二、实施本国产品标准

2-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （3D 人体智能扫描系统，型号：IR BodyScan-BE），生产厂为（渭南领智三维科技有限公司），厂址为（陕西省渭南市高新技术产业开发区朝阳大街西段 70 号增材制造创新中心产业园 2 号楼 1 层）。（3D 人体智能扫描系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（3D 人体智能扫描系统）的（关键组件：硬件用的是奥比中光）在中国境内生产。（3D 人体智能扫描系统）的（关键工序：整机多传感器联合标定、系统集成与调试）在中国境内完成。

2. （面辅料陈列柜，型号：1400*320*2000MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（面辅料陈列柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（面辅料陈列柜）的（关键组件：主体框架结构及展示面板）在中国境内生产。（面辅料陈）的（关键工序：整机装配、喷涂及最终调试）在中国境内完成。

3. （洽谈桌，型号：2400*1200*750MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（洽谈桌）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（洽谈桌）的（关键组件：人造板基材、实木木皮、钢制框架及环保油漆涂层）在中国境内生产。（洽谈桌）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

4. （洽谈椅，型号：470*440*910MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（洽谈椅）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（洽谈椅）的（关键组件：

人造板基材、实木木皮、钢制框架及环保油漆涂层在中国境内生产。（洽谈椅）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

5. （对条对格专用裁床，型号：GOA-FP,NM-DKC-1-2500×1600-SGSF-CK+GVC+PK-PP+AF-3P380），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（对条对格专用裁床）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（对条对格专用裁床）的（关键组件：视觉识别系统、控制系统、裁割机头与传动系统）在中国境内生产。（对条对格专用裁床）的（关键工序：高清工业相机采集面料条格、导入对格对条专用CAD软件进行图形处理和畸形校正、根据条格图案进行排料、精准定位后切割）在中国境内完成。

6. （自动对边多功能验布机，型号：GOA-2100C-JS-ED），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动对边多功能验布机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动对边多功能验布机）的（关键组件：控制系统、验布灯光与成像系统、电控与驱动）在中国境内生产。（自动对边多功能验布机）的（关键工序：无张力展布与送布、疵点检验与标记、自动对边收卷）在中国境内完成

7. （面料架，型号：1850*540*2000MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（面料架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（面料架）的（关键组件：金属管材、连接件、滚轮）在中国境内生产。（面料架）的（关键工序：切割、焊接、表面喷涂、组装）在中国境内完成。

8. （粘合机，型号：GOA-600L），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（粘合机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（粘合机）的（关键组件：加热系统（加热板/管）、温控器、输送带、胶辊）在中国境内生产。（粘合机）的（关键工序：温度校准、胶辊与输送带装配、整机调试）在中国境内完成。

9. (多功能操作台, 型号: 1500*950*900MM), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(多功能操作台)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(多功能操作台)的(关键组件: 台面板、金属框架、抽屉滑轨)在中国境内生产。(多功能操作台)的(关键工序: 板材开料封边、框架焊接、总装)在中国境内完成。

10. (平头锁眼机, 型号: GOA-1790S-E), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(平头锁眼机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(平头锁眼机)的(关键组件: 切刀机构、针杆机构、摆梭、送布牙、机壳)在中国境内生产。(平头锁眼机)的(关键工序: 机壳精加工、切刀与针杆联动调试、缝迹精度校准)在中国境内完成。

11. (钉扣机, 型号: GOA-1903A-E), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(钉扣机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(钉扣机)的(关键组件: 夹扣装置、纽扣定位器、送扣机构、压脚)在中国境内生产。(钉扣机)的(关键工序: 夹扣装置组装、纽扣位置校准、缝线与扣孔对位调试)在中国境内完成。

12. (花样机, 型号 GOA-2010GH:), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(花样机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(花样机)的(关键组件: XY送布机构、机头、控制系统(PLC/伺服)、压脚)在中国境内生产。(花样机)的(关键工序: 控制系统编程、XY导轨装配、缝纫轨迹调试)在中国境内完成。

13. (直驱双针曲腕机, 型号: GOA-927-PLB-D), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(直驱双针曲腕机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(直驱双针曲腕机)的(关键组件: 直驱电机、双针机构、弯针机构、机壳)在中国境内生产。(直驱双针曲腕机)的(关键工序: 曲腕机构装配、双针同步调试、电机与主轴对接)在中国境内完成。

14. (高速微油双针平缝机 , 型号: GOA-8450D-H) , 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司) , 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号) 。 (高速微油双针平缝机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%) 。 (高速微油双针平缝机) 的(关键组件: 微油润滑系统、双针机构、送布机构、机壳) 在中国境内生产。 (高速微油双针平缝机) 的(关键工序: 机壳精加工-5、微油系统密封测试、双针同步调试) 在中国境内完成。

15. (自动卷袋口机 , 型号: GOA-3883-PL-DK) , 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司) , 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号) 。 (自动卷袋口机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%) 。 (自动卷袋口机) 的(关键组件: 卷边器 (BF 装置) -8、光电感应、送料轮、切刀) 在中国境内生产。 (自动卷袋口机) 的(关键工序: 卷边器安装校准、光电感应调试、自动折边缝纫联调) 在中国境内完成。

16. (全自动运模缝纫机 , 型号: GOA-IS,NM-7-004-F-1-1P220-E) , 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司) , 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号) 。 (全自动运模缝纫机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%) 。 (全自动运模缝纫机) 的(关键组件: 模板夹具、X/Y 驱动系统、机头、控制系统) 在中国境内生产。 (全自动运模缝纫机) 的(关键工序: 模板轨道校准、驱动系统与机头联动调试) 在中国境内完成。

17. (全自动辑明线缝纫机 , 型号: GOA-IS,NM-7-005-F-1-1P220-E) , 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司) , 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号) 。 (全自动辑明线缝纫机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%) 。 (全自动辑明线缝纫机) 的(关键组件: 双针机构、导边器、压脚、拖轮装置) 在中国境内生产。 (全自动辑明线缝纫机) 的(关键工序: 双针平行度校准、明线间距调试、拖轮送料同步) 在中国境内完成。

18. (自动装领缝纫机, 型号: GOA-IS,NM-7-002-F-1-1P220-E) , 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司) , 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号) 。 (自动装领缝纫机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%) 。

(自动装领缝纫机)的(关键组件：领子定位模板、送领机构、机头、光电感应)在中国境内生产。(自动装领缝纫机)的(关键工序：领子定位校准、装领轨迹编程、送领与缝纫同步)在中国境内完成。

19. (全自动里襟缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-001-A-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动里襟缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动里襟缝纫机)的(关键组件：里襟折叠器、定型加热装置、送料轮、机头)在中国境内生产。(全自动里襟缝纫机)的(关键工序：折叠器角度校准、定型温度设定、折叠缝纫联调)在中国境内完成。

20. (全自动包袖口缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-001-C-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动包袖口缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动包袖口缝纫机)的(关键组件：袖口折叠器、包边器、送料机构、机头)在中国境内生产。(全自动包袖口缝纫机)的(关键工序：折叠器校准、包边宽度调试、自动送料同步)在中国境内完成。

21. (全自动裱袖口明线缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-003-C-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动裱袖口明线缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动裱袖口明线缝纫机)的(关键组件：打褶装置、双针机构、压脚)在中国境内生产。(全自动裱袖口明线缝纫机)的(关键工序：打褶间距校准、明线对称调试、打褶与缝纫联动)在中国境内完成。

22. (全自动贴袋机，型号：GOA-IS,NM-C-I-SW-VR1-MF-AR-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动贴袋机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动贴袋机)的(关键组件：口袋模板、折边器、机头、控制系统)在中国境内生产。(全自动贴袋机)的(关键工序：口袋定位校准、折边器角度调试、贴袋轨迹编程)在中国境内完成。

23. （自动袖衩缝纫机，型号 GOA-IS,NM-C-1-300×1800-3P380-E:），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动袖衩缝纫机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动袖衩缝纫机）的（关键组件：袖衩折叠器、切刀、机头、光电感应）在中国境内生产。（自动袖衩缝纫机）的（关键工序：折叠器校准、袖衩定位调试、切刀与缝纫联动）在中国境内完成。

24. （工位置物架，型号：600*450*600MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（工位置物架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（工位置物架）的（关键组件：金属管材/型材、层板、连接件）在中国境内生产。（工位置物架）的（关键工序：切割、焊接、喷涂、组装）在中国境内完成。

25. （条凳，型号：1100*280*460MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（条凳）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（条凳）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（条凳）的（关键工序：板材开料、框架焊接、总装）在中国境内完成。

26. （多功能操作台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（多功能操作台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（多功能操作台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（多功能操作台）的（关键工序：板材开料封边、框架焊接、总装）在中国境内完成。

27. （吊瓶熨斗，型号：A777），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（吊瓶熨斗）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（吊瓶熨斗）的（关键组件：熨斗主体、蒸汽吊瓶、温控器、底板）在中国境内生产。（吊瓶熨斗）的（关键工序：温控校准、蒸汽管路密封测试、底板抛光装配）在中国境内完成。

28. （袖口定型机，型号：GOA-XK-85-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（袖口定型机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（袖口定型机）的（关键组件：加热模具、气动压紧装置、温控器、定时器）在中国境内生产。（袖口定型机）的（关键工序：模具温度校准、气动压力调试、定型时间设定）在中国境内完成。

29. （自动切领翻领焗领机，型号：GOA-LDX-81-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动切领翻领焗领机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动切领翻领焗领机）的（关键组件：切刀机构、翻领器、加热模具、输送带）在中国境内生产。（自动切领翻领焗领机）的（关键工序：切领长度校准、翻领器角度调试、加热定型温度设定）在中国境内完成。

30. （冷热圆领机，型号：GOA-YLDX-2088-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（冷热圆领机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（冷热圆领机）的（关键组件：冷/热模具、温控系统、气动压紧、输送带）在中国境内生产。（冷热圆领机）的（关键工序：冷热温度分别校准、模具压合精度调试）在中国境内完成。

31. （验针机，型号：GOA-JZQ-630K-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（验针机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（验针机）的（关键组件：磁场传感器、输送带、报警装置、控制系统）在中国境内生产。（验针机）的（关键工序：磁场灵敏度标定、输送带速度调试、断针检出精度测试）在中国境内完成。

32. （折叠包装机，型号：GOA-ZDBZ-D2），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（折叠包装机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（折叠包装机）的（关

键组件：折叠板、热封切刀、送膜机构、温控器在中国境内生产。（折叠包装机）的（关键工序：折叠尺寸校准、热封温度设定、送膜与折叠同步）在中国境内完成。

33. （剪毛机，型号：GOA-JMJ-303），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（剪毛机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（剪毛机）的（关键组件：圆刀/平刀刀头、吸风装置、送料辊、电机）在中国境内生产。（剪毛机）的（关键工序：刀头间隙调试、剪毛高度设定、吸风与剪毛联动）在中国境内完成。

34. （成品整理台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（成品整理台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（成品整理台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（成品整理台）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

35. （多功能操作台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（多功能操作台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（多功能操作台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（多功能操作台）的（关键工序：板材开料封边、框架焊接、总装）在中国境内完成。

36. （四方凳，型号：340*240*450MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（四方凳）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四方凳）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（四方凳）的（关键工序：板材开料、腿料装配、总装）在中国境内完成。

37. （综合布线，型号：），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（综合布线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（综合布线）的（关键组件：电线/

光纤、桥架/线槽、插头、配线架在中国境内生产。（综合布线）的（关键工
序：桥架安装、线缆敷设、端接测试、标签标识）在中国境内完成。

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有
虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026年4月15日



2-2、关于本国产品比例的承诺函

致：国义招标股份有限公司佛山分公司/广东职业技术学院：

本公司[北京凯德凯姆科技有限公司]，现就参加贵方组织的项目名称：广东职业技术学院重大设备更新项目：个性化 AI 云智造数字化微工厂流水线设备，项目编号：[ZBXM20260010]政府采购投标活动，郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026 年 4 月 15 日

