

二、实施本国产品标准

2-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （3D 人体智能扫描系统，型号：IR BodyScan-BE），生产厂为（渭南领智三维科技有限公司），厂址为（陕西省渭南市高新技术产业开发区朝阳大街西段 70 号增材制造创新中心产业园 2 号楼 1 层）。（3D 人体智能扫描系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（3D 人体智能扫描系统）的（关键组件：硬件用的是奥比中光）在中国境内生产。（3D 人体智能扫描系统）的（关键工序：整机多传感器联合标定、系统集成与调试）在中国境内完成。

2. （面辅料陈列柜，型号：1400*320*2000MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（面辅料陈列柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（面辅料陈列柜）的（关键组件：主体框架结构及展示面板）在中国境内生产。（面辅料陈）的（关键工序：整机装配、喷涂及最终调试）在中国境内完成。

3. （洽谈桌，型号：2400*1200*750MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（洽谈桌）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（洽谈桌）的（关键组件：人造板基材、实木木皮、钢制框架及环保油漆涂层）在中国境内生产。（洽谈桌）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

4. （洽谈椅，型号：470*440*910MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路 3 号 B 楼-2 号）。（洽谈椅）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（洽谈椅）的（关键组件：

人造板基材、实木木皮、钢制框架及环保油漆涂层在中国境内生产。（洽谈椅）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

5. （对条对格专用裁床，型号：GOA-FP,NM-DKC-1-2500×1600-SGSF-CK+GVC+PK-PP+AF-3P380），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（对条对格专用裁床）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（对条对格专用裁床）的（关键组件：视觉识别系统、控制系统、裁割机头与传动系统）在中国境内生产。（对条对格专用裁床）的（关键工序：高清工业相机采集面料条格、导入对格对条专用CAD软件进行图形处理和畸形校正、根据条格图案进行排料、精准定位后切割）在中国境内完成。

6. （自动对边多功能验布机，型号：GOA-2100C-JS-ED），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动对边多功能验布机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动对边多功能验布机）的（关键组件：控制系统、验布灯光与成像系统、电控与驱动）在中国境内生产。（自动对边多功能验布机）的（关键工序：无张力展布与送布、疵点检验与标记、自动对边收卷）在中国境内完成

7. （面料架，型号：1850*540*2000MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（面料架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（面料架）的（关键组件：金属管材、连接件、滚轮）在中国境内生产。（面料架）的（关键工序：切割、焊接、表面喷涂、组装）在中国境内完成。

8. （粘合机，型号：GOA-600L），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（粘合机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（粘合机）的（关键组件：加热系统（加热板/管）、温控器、输送带、胶辊）在中国境内生产。（粘合机）的（关键工序：温度校准、胶辊与输送带装配、整机调试）在中国境内完成。

9. (多功能操作台, 型号: 1500*950*900MM), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(多功能操作台)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(多功能操作台)的(关键组件: 台面板、金属框架、抽屉滑轨)在中国境内生产。(多功能操作台)的(关键工序: 板材开料封边、框架焊接、总装)在中国境内完成。

10. (平头锁眼机, 型号: GOA-1790S-E), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(平头锁眼机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(平头锁眼机)的(关键组件: 切刀机构、针杆机构、摆梭、送布牙、机壳)在中国境内生产。(平头锁眼机)的(关键工序: 机壳精加工、切刀与针杆联动调试、缝迹精度校准)在中国境内完成。

11. (钉扣机, 型号: GOA-1903A-E), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(钉扣机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(钉扣机)的(关键组件: 夹扣装置、纽扣定位器、送扣机构、压脚)在中国境内生产。(钉扣机)的(关键工序: 夹扣装置组装、纽扣位置校准、缝线与扣孔对位调试)在中国境内完成。

12. (花样机, 型号 GOA-2010GH:), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(花样机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(花样机)的(关键组件: XY送布机构、机头、控制系统(PLC/伺服)、压脚)在中国境内生产。(花样机)的(关键工序: 控制系统编程、XY导轨装配、缝纫轨迹调试)在中国境内完成。

13. (直驱双针曲腕机, 型号: GOA-927-PLB-D), 生产厂为(天津再登高智能制造有限公司), 厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(直驱双针曲腕机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(直驱双针曲腕机)的(关键组件: 直驱电机、双针机构、弯针机构、机壳)在中国境内生产。(直驱双针曲腕机)的(关键工序: 曲腕机构装配、双针同步调试、电机与主轴对接)在中国境内完成。

14. （高速微油双针平缝机 ， 型号：GOA-8450D-H），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（高速微油双针平缝机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（高速微油双针平缝机）的（关键组件：微油润滑系统、双针机构、送布机构、机壳）在中国境内生产。（高速微油双针平缝机）的（关键工序：机壳精加工-5、微油系统密封测试、双针同步调试）在中国境内完成。

15. （自动卷袋口机 ， 型号：GOA-3883-PL-DK），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动卷袋口机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动卷袋口机）的（关键组件：卷边器（BF装置）-8、光电感应、送料轮、切刀）在中国境内生产。（自动卷袋口机）的（关键工序：卷边器安装校准、光电感应调试、自动折边缝纫联调）在中国境内完成。

16. （全自动运模缝纫机 ， 型号：GOA-IS,NM-7-004-F-1-1P220-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（全自动运模缝纫机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（全自动运模缝纫机）的（关键组件：模板夹具、X/Y驱动系统、机头、控制系统）在中国境内生产。（全自动运模缝纫机）的（关键工序：模板轨道校准、驱动系统与机头联动调试）在中国境内完成。

17. （全自动辑明线缝纫机 ， 型号：GOA-IS,NM-7-005-F-1-1P220-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（全自动辑明线缝纫机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（全自动辑明线缝纫机）的（关键组件：双针机构、导边器、压脚、拖轮装置）在中国境内生产。（全自动辑明线缝纫机）的（关键工序：双针平行度校准、明线间距调试、拖轮送料同步）在中国境内完成。

18. （自动装领缝纫机 ， 型号：GOA-IS,NM-7-002-F-1-1P220-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动装领缝纫机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。

(自动装领缝纫机)的(关键组件：领子定位模板、送领机构、机头、光电感应)在中国境内生产。(自动装领缝纫机)的(关键工序：领子定位校准、装领轨迹编程、送领与缝纫同步)在中国境内完成。

19. (全自动里襟缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-001-A-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动里襟缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动里襟缝纫机)的(关键组件：里襟折叠器、定型加热装置、送料轮、机头)在中国境内生产。(全自动里襟缝纫机)的(关键工序：折叠器角度校准、定型温度设定、折叠缝纫联调)在中国境内完成。

20. (全自动包袖口缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-001-C-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动包袖口缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动包袖口缝纫机)的(关键组件：袖口折叠器、包边器、送料机构、机头)在中国境内生产。(全自动包袖口缝纫机)的(关键工序：折叠器校准、包边宽度调试、自动送料同步)在中国境内完成。

21. (全自动裱袖口明线缝纫机，型号：GOA-IS,NM-7-003-C-1-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动裱袖口明线缝纫机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动裱袖口明线缝纫机)的(关键组件：打褶装置、双针机构、压脚)在中国境内生产。(全自动裱袖口明线缝纫机)的(关键工序：打褶间距校准、明线对称调试、打褶与缝纫联动)在中国境内完成。

22. (全自动贴袋机，型号：GOA-IS,NM-C-I-SW-VR1-MF-AR-1P220-E)，生产厂为(天津再登高智能制造有限公司)，厂址为(天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号)。(全自动贴袋机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(全自动贴袋机)的(关键组件：口袋模板、折边器、机头、控制系统)在中国境内生产。(全自动贴袋机)的(关键工序：口袋定位校准、折边器角度调试、贴袋轨迹编程)在中国境内完成。

23. （自动袖衩缝纫机，型号 GOA-IS,NM-C-1-300×1800-3P380-E:），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动袖衩缝纫机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动袖衩缝纫机）的（关键组件：袖衩折叠器、切刀、机头、光电感应）在中国境内生产。（自动袖衩缝纫机）的（关键工序：折叠器校准、袖衩定位调试、切刀与缝纫联动）在中国境内完成。

24. （工位置物架，型号：600*450*600MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（工位置物架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（工位置物架）的（关键组件：金属管材/型材、层板、连接件）在中国境内生产。（工位置物架）的（关键工序：切割、焊接、喷涂、组装）在中国境内完成。

25. （条凳，型号：1100*280*460MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（条凳）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（条凳）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（条凳）的（关键工序：板材开料、框架焊接、总装）在中国境内完成。

26. （多功能操作台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（多功能操作台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（多功能操作台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（多功能操作台）的（关键工序：板材开料封边、框架焊接、总装）在中国境内完成。

27. （吊瓶熨斗，型号：A777），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（吊瓶熨斗）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（吊瓶熨斗）的（关键组件：熨斗主体、蒸汽吊瓶、温控器、底板）在中国境内生产。（吊瓶熨斗）的（关键工序：温控校准、蒸汽管路密封测试、底板抛光装配）在中国境内完成。

28. （袖口定型机，型号：GOA-XK-85-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（袖口定型机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（袖口定型机）的（关键组件：加热模具、气动压紧装置、温控器、定时器）在中国境内生产。（袖口定型机）的（关键工序：模具温度校准、气动压力调试、定型时间设定）在中国境内完成。

29. （自动切领翻领焗领机，型号：GOA-LDX-81-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（自动切领翻领焗领机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（自动切领翻领焗领机）的（关键组件：切刀机构、翻领器、加热模具、输送带）在中国境内生产。（自动切领翻领焗领机）的（关键工序：切领长度校准、翻领器角度调试、加热定型温度设定）在中国境内完成。

30. （冷热圆领机，型号：GOA-YLDX-2088-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（冷热圆领机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（冷热圆领机）的（关键组件：冷/热模具、温控系统、气动压紧、输送带）在中国境内生产。（冷热圆领机）的（关键工序：冷热温度分别校准、模具压合精度调试）在中国境内完成。

31. （验针机，型号：GOA-JZQ-630K-E），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（验针机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（验针机）的（关键组件：磁场传感器、输送带、报警装置、控制系统）在中国境内生产。（验针机）的（关键工序：磁场灵敏度标定、输送带速度调试、断针检出精度测试）在中国境内完成。

32. （折叠包装机，型号：GOA-ZDBZ-D2），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（折叠包装机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（折叠包装机）的（关

键组件：折叠板、热封切刀、送膜机构、温控器）在中国境内生产。（折叠包装机）的（关键工序：折叠尺寸校准、热封温度设定、送膜与折叠同步）在中国境内完成。

33. （剪毛机，型号：GOA-JMJ-303），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（剪毛机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（剪毛机）的（关键组件：圆刀/平刀刀头、吸风装置、送料辊、电机）在中国境内生产。（剪毛机）的（关键工序：刀头间隙调试、剪毛高度设定、吸风与剪毛联动）在中国境内完成。

34. （成品整理台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（成品整理台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（成品整理台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（成品整理台）的（关键工序：板材开料贴皮封边、油漆喷涂、整装调试）在中国境内完成。

35. （多功能操作台，型号：1500*950*900MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（多功能操作台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（多功能操作台）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（多功能操作台）的（关键工序：板材开料封边、框架焊接、总装）在中国境内完成。

36. （四方凳，型号：340*240*450MM），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（四方凳）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（四方凳）的（关键组件：台面板、金属框架、抽屉滑轨）在中国境内生产。（四方凳）的（关键工序：板材开料、腿料装配、总装）在中国境内完成。

37. （综合布线，型号：），生产厂为（天津再登高智能制造有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区天宝南环路3号B楼-2号）。（综合布线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（综合布线）的（关键组件：电线/

光纤、桥架/线槽、插头、配线架在中国境内生产。（综合布线）的（关键工
序：桥架安装、线缆敷设、端接测试、标签标识）在中国境内完成。

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有
虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026年4月15日



2-2、关于本国产品比例的承诺函

致：国义招标股份有限公司佛山分公司/广东职业技术学院：

本公司[北京凯德凯姆科技有限公司]，现就参加贵方组织的项目名称：广东职业技术学院重大设备更新项目：个性化 AI 云智造数字化微工厂流水线设备，项目编号：[ZBXM20260010]政府采购投标活动，郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（北京凯德凯姆科技有限公司）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京凯德凯姆科技有限公司

日期：2026 年 4 月 15 日

