五、关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号），在投标文件中出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件；当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品比例的承诺函》（见下附件 3，格式内容仅供参考）

2. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照政府采购法律法规规定追究相应责任。

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1. 产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

2. 二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

3. 产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

4. 需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

广东广弘医药有限公司 2010302683
广东政府采购智慧云平台 D02-440606-2026-0053-001-2026-02 第 1 章 包 2026-11-15 15:40:41

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 冰冻切片机（型号：NX70 HOMPD），生产厂为 艾普迪实验器材制造(上海)有限公司 ，厂址为 上海市浦东新区金桥出口加工区（南区）华东路 5001 号 T6-7 。 冰冻切片机（型号：NX70 HOMPD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 冰冻切片机（型号：NX70 HOMPD）的（关键组件）在中国境内生产。 冰冻切片机（型号：NX70 HOMPD）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 全自动免疫组化染色机（型号：FAIP-48F），生产厂为 苏州百道医疗科技有限公司 ，厂址为 中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区兴浦路 333 号苏州纳米城 II 区纳米健康产业园 1 栋 205 室 。全自动免疫组化染色机（型号：FAIP-48F） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 全自动免疫组化染色机（型号：FAIP-48F）的（关键组件）在中国境内生产。 全自动免疫组化染色机（型号：FAIP-48F）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 全自动染色封片一体机（型号：CW-1000+CW-800） ，生产厂为 宁波察微生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波前湾新区玉海东路 68 号 A 区 18 栋 3 楼(数字经济产业园内) 。全自动染色封片一体机（型号：CW-1000+CW-800） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 全自动染色封片一体机（型号：CW-1000+CW-800）的（关键组件）在中国境内生产。全自动染色封片一体机（型号：CW-1000+CW-800）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 组织脱水机（型号：VP1-CN ） ，生产厂为 樱花医疗科技（泰州）有限公司 ，厂址为 泰州市医药高新区李时珍路 189 号医疗器械区三期标准厂房 22 号楼 A 栋 1-3 层 。组织脱水机（型号：VP1-CN ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 组织脱水机（型号：

VP1-CN ）的（关键组件）在中国境内生产。 组织脱水机（型号：VP1-CN ）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 石蜡切片机（型号：CR-603），生产厂为 金华克拉泰仪器有限公司 ，厂址为 浙江省金华市婺城区仙华北街 500 号 1 幢 。 石蜡切片机（型号：CR-603） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 石蜡切片机（型号：CR-603）的（关键组件）在中国境内生产。 石蜡切片机（型号：CR-603）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 石蜡包埋机（型号：HistoCore Arcadia H+HistoCore Arcadia C），生产厂为 徕卡仪器（上海）有限公司 ，厂址为 上海市浦东新区利川路 89 弄 10-11 号 。石蜡包埋机（型号：HistoCore Arcadia H+HistoCore Arcadia C） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 石蜡包埋机（型号：HistoCore Arcadia H+HistoCore Arcadia C）的（关键组件）在中国境内生产。 石蜡包埋机（型号：HistoCore Arcadia H+HistoCore Arcadia C）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 载玻片激光书写仪（型号：XW-UVS100 ），生产厂为 广州秀威科技有限公司 ，厂址为 广州市番禺区大石街石北路 644 号巨大创意产业园 15 栋 115 。 载玻片激光书写仪（型号：XW-UVS100 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 载玻片激光书写仪（型号：XW-UVS100 ）的（关键组件）在中国境内生产。 载玻片激光书写仪（型号：XW-UVS100 ）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 组织盒激光书写仪（型号：XW-UVC6 ），生产厂为 广州秀威科技有限公司 ，厂址为 广州市番禺区大石街石北路 644 号巨大创意产业园 15 栋 115 。组织盒激光书写仪（型号：XW-UVC6 ） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 组织盒激光书写仪（型号：XW-UVC6 ）的（关键组件）在中国境内生产。 组织盒激光书写仪（型号：XW-UVC6 ）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 正置生物显微镜（型号：ECLIPSE Ci-L plus ），生产厂为 南京尼康江南光学仪器有限公司 ，厂址为 南京经济技术开发区恒达路 9 号 。正置生物显微镜（型号：ECLIPSE Ci-L plus ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 正置生物显微镜（型号：ECLIPSE Ci-L plus ）的（关键组件）在中国境内生产。 正置生物显微镜（型号：ECLIPSE Ci-L plus ）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 原位杂交仪（型号：LBP-6612），生产厂为 广州安必平自动化检测设备有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科信街 2 号 。原位杂交仪（型号：LBP-6612） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 原位杂交仪（型号：LBP-6612）的（关键组件）在中国境内生产。原位杂交仪（型号：LBP-6612）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东广弘医药有限公司

日期： 2026 年 11 月 19 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。

附件 3

关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东广弘医药有限公司

日期：2026 年 11 月 19 日

广东政府采购智慧云平台 D02-440606-2026-0053-001-2026-02第1采购包 2026-11-19 15:40:41

附件 4

本国产品标准有关证明材料

1. 供应商认为需提供的其他资料。

无。

2. 财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

无。

广东广弘医药有限公司 2026-11-19 15:40:41