

五、关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

5.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：内窥镜储存柜，型号：Center-GZ1），生产厂为（山东新华医疗器械有限公司），厂址为（淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园，淄博市周村区新华大道2009号，淄博高新区齐祥路3588号）。（产品名称：内窥镜储存柜，型号：Center-GZ1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（产品名称：内窥镜储存柜，型号：Center-GZ1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：内窥镜储存柜）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：吊桥，型号：BQ-ICU-5D），生产厂为（苏州三丰原创医疗科技有限公司），厂址为（苏州市相城区渭塘镇凤南路99号）。（产品名称：吊桥，型号：BQ-ICU-5D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（产品名称：吊桥，型号：BQ-ICU-5D）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：吊桥）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：深部静脉血栓防治仪，型号：LGT-2200F），生产厂为（长沙龙之杰科技有限公司），厂址为（浏阳经济技术开发区康平路金阳智中心24栋301、401号）。（产品名称：深部静脉血栓防治仪，型号：LGT-2200F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（产品名称：深部静脉血栓防治仪，型号：LGT-2200F）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：深部静脉血栓防治仪）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：中央监护系统，型号：中央监护系统 CNS-2501，患者监护仪 BSM-2565），生产厂为（上海光电医用电子仪器有限公司），厂址为（上海市奉贤区环城北路567号（上海市工业综合开发区内），上海市徐汇区桂林路406号2号楼5楼）。（产品名称：中央监护系统，型号：中央监护系统 CNS-2501，患者监护仪 BSM-2565）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（产品名称：中央监护系统，型号：中央监护系统

CNS-2501, 患者监护仪 BSM-2565) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 中央监护系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (产品名称: 肠内营养泵, 型号: LY-1), 生产厂为(郑州路迈医疗科技有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)第十六大街与南三环交叉口新开元恒裕科技园 2 幢 B 单元 7 楼)。(产品名称: 肠内营养泵, 型号: LY-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 肠内营养泵, 型号: LY-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 肠内营养泵) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称: 医用控温仪, 型号: TCS2-3), 生产厂为(郑州阳坤医疗器械有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区莲花街 352 号联东 U 谷 8 号楼 3 单元 101)。(产品名称: 医用控温仪, 型号: TCS2-3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 医用控温仪, 型号: TCS2-3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 医用控温仪) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称: 医用控温仪, 型号: RBT-Y0A), 生产厂为(珠海睿博医疗科技有限公司), 厂址为(珠海市高新区唐家湾镇科技七路 18 号 B 型厂房 503 室)。(产品名称: 医用控温仪, 型号: RBT-Y0A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 医用控温仪, 型号: RBT-Y0A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 医用控温仪) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 呼吸机, 型号: V3A), 生产厂为(深圳市科曼医疗设备有限公司), 厂址为(深圳市光明区马田街道南环大道飞亚达钟表大厦 2 栋 1-5 层)。(产品名称: 呼吸机, 型号: V3A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 呼吸机, 型号: V3A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 呼吸机) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 视频支气管软镜, 型号: EB-200R), 生产厂为(浙江优亿医疗器械股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路 8 号、浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路 1 号 1 幢 1 楼(仅限仓储))。(产品名称: 视频支气管软镜, 型号: EB-200R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 视频支气管软镜, 型号: EB-200R) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 视频支气管软镜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 多功能电动 ICU 医用床, 型号: HK-D-002), 生产厂为(广东昊康医疗设备有限公司), 厂址为(广东省东莞市高埗镇江城西路 9 号 81 号楼二楼 201、202)。(产品名称: 多功能电动 ICU 医用床, 型号: HK-D-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 多功能电动 ICU 医用床, 型号: HK-D-002)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 多功能电动 ICU 医用床)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称: 双通道微量注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园)。(产品名称: 双通道微量注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 双通道微量注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 双通道微量注射泵)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: FT800), 生产厂为(佛山市奇汇医疗器械有限公司), 厂址为(佛山市南海区平洲夏南一工业区)。(产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: FT800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: FT800)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用输血输液加温器)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602), 生产厂为(上海光电医用有限责任公司), 厂址为(上海市奉贤区环城北路 567 号(上海市工业综合开发区内))。(产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 除颤仪)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: QW3), 生产厂为(佛山市奇汇医疗器械有限公司), 厂址为(佛山市南海区平洲夏南一工业区)。(产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: QW3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 医用输血输液加温器, 型号: QW3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用输血输液加温器)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称: 心电图机, 型号: ECG-3250), 生产厂为(上海光电医用有限责任公司), 厂址为(上海市奉贤区环城北路 567 号(上海市工业综合开发区内))。(产品名称: 心电图机, 型号: ECG-3250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 心电图机, 型号: ECG-3250)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 心电图机)的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 空气消毒机-1(壁挂式), 型号: Y780BM), 生产厂为(东莞市利安达环境科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市厚街镇科技大道 7 号 16 号楼 1 单元三楼、四楼)。(产品名称: 空气消毒机-1(壁挂式), 型号: Y780BM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 空气消毒机-1(壁挂式), 型号: Y780BM)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 空气消毒机-1(壁挂式))的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称: 空气消毒机-2(移动式), 型号: Y1200), 生产厂为(东莞市利安达环境科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市厚街镇科技大道 7 号 16 号楼 1 单元三楼、四楼)。(产品名称: 空气消毒机-2(移动式), 型号: Y1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 空气消毒机-2(移动式), 型号: Y1200)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 空气消毒机-2(移动式))的(关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称: 空气波压力治疗仪-1, 型号: LGT-2200S), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(产品名称: 空气波压力治疗仪-1, 型号: LGT-2200S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 空气波压力治疗仪-1, 型号: LGT-2200S)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 空气波压力治疗仪-1)的(关键工序) 在中国境内完成。

19. (产品名称: 输液泵-1, 型号: BeneFusion zVP), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(产品名称: 输液泵-1, 型号: BeneFusion zVP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 输液泵-1, 型号: BeneFusion zVP)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 输液泵-1)的(关键工序) 在中国境内完成。

20. (产品名称: 熏蒸机(双头)-1, 型号: LGT-6110BS), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(产品名称: 熏蒸机(双头)-1, 型号: LGT-6110BS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 熏蒸机(双头)-1, 型号: LGT-6110BS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 熏蒸机(双头)-1)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称: 中药熏洗设备(单头)-1, 型号: LGT-6110AS), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(产品名称: 中药熏洗设备(单头)-1, 型号: LGT-6110AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 中药熏洗设备(单头)-1, 型号: LGT-6110AS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 中药熏洗设备(单头)-1)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称: 数字式心电图机, 型号: IE300), 生产厂为(深圳邦健生物医疗设备股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 16-1 号 A 栋 2-4 层)。(产品名称: 数字式心电图机, 型号: IE300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 数字式心电图机, 型号: IE300)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 数字式心电图机)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称: 空气波压力治疗仪-2, 型号: LGT-2200S), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(产品名称: 空气波压力治疗仪-2, 型号: LGT-2200S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 空气波压力治疗仪-2, 型号: LGT-2200S)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 空气波压力治疗仪-2)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称: 输液泵-2, 型号: BeneFusion zVP), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园)。(产品名称: 输液泵-2, 型号: BeneFusion zVP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 输液泵-2, 型号: BeneFusion

zVP)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 输液泵-2)的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (产品名称: 双通道注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(产品名称: 双通道注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 双通道注射泵, 型号: BeneFusion uDSP ex)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 双通道注射泵)的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (产品名称: 熏蒸机(双头)-2, 型号: LGT-6110BS), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(产品名称: 熏蒸机(双头)-2, 型号: LGT-6110BS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 熏蒸机(双头)-2, 型号: LGT-6110BS)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 熏蒸机(双头)-2)的 (关键工序) 在中国境内完成。

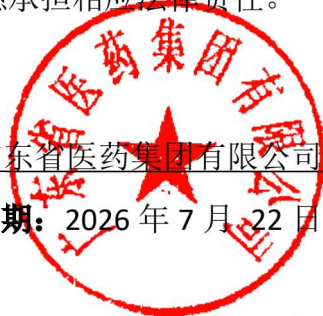
27. (产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602), 生产厂为(上海光电医用有限责任公司), 厂址为(上海市奉贤区环城北路 567 号(上海市工业综合开发区内))。(产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 除颤仪, 型号: TEC-5602)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 除颤仪)的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (产品名称: 单通道注射泵-1, 型号: BeneFusion zSP), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(产品名称: 单通道注射泵-1, 型号: BeneFusion zSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 单通道注射泵-1, 型号: BeneFusion zSP)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 单通道注射泵-1)的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (产品名称: 单通道注射泵-2, 型号: BeneFusion zSP), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号)。(产品名称: 单通道注射泵-2, 型号: BeneFusion zSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(产品名称: 单通道注射泵-2, 型号: BeneFusion zSP)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 单通道注射泵-2)的 (关键工序) 在中国境内完成。



本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：广东省医药集团有限公司

日期：2026年7月22日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

