

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （坐式踏步器,规格型号：HB-ZTQ），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（坐式踏步器,规格型号：HB-ZTQ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（坐式踏步器,规格型号：HB-ZTQ）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （系列沙袋,规格型号：HB-SHD-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（系列沙袋,规格型号：HB-SHD-1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（系列沙袋,规格型号：HB-SHD-1）的（关键组件）在中国境内生产。（系列沙袋,规格型号：HB-SHD-1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （OT桌,规格型号：HB-OTZ），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（OT桌,规格型号：HB-OTZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（OT桌,规格型号：HB-OTZ）的（关键组件）在中国境内生产。（OT桌,规格型号：HB-OTZ）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （手功能组合训练箱,规格型号：HB-SGX），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（手功能组合训练箱,规格型号：HB-SGX）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手功能组合训练箱,规格型号：HB-SGX）的（关键组件）在中国境内生产。（手功能组合训练箱,规格型号：HB-SGX）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （单门电动减重训练系统，规格型号：固定式（HB-TG1）），生产厂为（萨瓦瑞亚（惠州）机械设备制造有限公司），厂址为（惠州市仲恺高新区沥林镇泮沥村）。（单门电动减重训练系统，规格型号：固定式（HB-TG1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单门电动减重训练系统，规格型号：固定式（HB-TG1））的（关键组件）在中国境内生产。（单门电动减重训练系统，规格型号：固定式（HB-TG1））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （医用慢跑台，规格型号：HB-PAT-2），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（医用慢跑台，规格型号：HB-PAT-2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用慢跑台，规格型号：HB-PAT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（医用慢跑台，规格型号：HB-PAT-2）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （多功能平行杠，规格型号：RL-BX-08），生产厂为（湖北人来康复设备制造有限公司），厂址为（湖北省黄石市阳新县经济开发区兴业大道19号）。（多功能平行杠，规格型号：RL-BX-08）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多功能平行杠，规格型号：RL-BX-08）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能平行杠，规格型号：RL-BX-08）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （步行训练用扶梯，规格型号：RL-BX-03），生产厂为（湖北人来康复设备制造有限公司），厂址为（湖北省黄石市阳新县经济开发区兴业大道19号）。（步行训练用扶梯，规格型号：RL-BX-03）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（步行训练用扶梯，规格型号：RL-BX-03）的（关键组件）在中国境内生产。（步行训练用扶梯，规格型号：RL-BX-03）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （PT 电动升降训练床，规格型号：RLRF112），生产厂为（广州人来康复设备制造有限公司），厂址为（广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十）。（PT 电动升降训练床，规格型号：RLRF112）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（PT 电动升降训练床，规格型号：RLRF112）的（关键组件）在中国境内生产。（PT 电动升降训练床，规格型号：RLRF112）的（关键工序）在中国境内完成。

10. (PT 凳, 规格型号: RL-FZ-01), 生产厂为(湖北人来康复设备制造有限公司), 厂址为(湖北省黄石市阳新县经济开发区兴业大道 19 号)。(PT 凳, 规格型号: RL-FZ-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(PT 凳, 规格型号: RL-FZ-01)的(关键组件)在中国境内生产。(PT 凳, 规格型号: RL-FZ-01)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (床旁式下肢主被动康复训练器, 规格型号: RTM05), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号)。(床旁式下肢主被动康复训练器, 规格型号: RTM05)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(床旁式下肢主被动康复训练器, 规格型号: RTM05)的(关键组件)在中国境内生产。(床旁式下肢主被动康复训练器, 规格型号: RTM05)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (电动起立床, 规格型号: HB701), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号)。(电动起立床, 规格型号: HB701)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动起立床, 规格型号: HB701)的(关键组件)在中国境内生产。(电动起立床, 规格型号: HB701)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (康复机器人, 规格型号: SBF-D1), 生产厂为(深圳市迈步机器人科技有限公司), 厂址为(深圳市盐田区海山街道田东社区深盐路 2028 号大百汇生命健康产业园 1 栋二单元 1201)。(康复机器人, 规格型号: SBF-D1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(康复机器人, 规格型号: SBF-D1)的(关键组件)在中国境内生产。(康复机器人, 规格型号: SBF-D1)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (低中频治疗仪, 规格型号: SY-BS24S), 生产厂为(司羿(长沙)智能科技有限公司), 厂址为(湖南省长沙市宁乡经济技术开发区蓝月谷双创孵化中心 C3 栋 4 楼)。(低中频治疗仪, 规格型号: SY-BS24S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(低中频治疗仪, 规格型号: SY-BS24S)的(关键组

件)在中国境内生产。(低中频治疗仪,规格型号:SY-BS24S)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (气压式循环促进仪,规格型号:HB910D),生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司),厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(气压式循环促进仪,规格型号:HB910D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(气压式循环促进仪,规格型号:HB910D)的(关键组件)在中国境内生产。(气压式循环促进仪,规格型号:HB910D)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (脑循环系统治疗仪,规格型号:AR-S11),生产厂为(湖南艾瑞医疗科技有限公司),厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路1318号佳海工业园二期E8栋402号)。(脑循环系统治疗仪,规格型号:AR-S11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(脑循环系统治疗仪,规格型号:AR-S11)的(关键组件)在中国境内生产。(脑循环系统治疗仪,规格型号:AR-S11)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (上下肢康复治疗仪,规格型号:RTM03),生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司),厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(上下肢康复治疗仪,规格型号:RTM03)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(上下肢康复治疗仪,规格型号:RTM03)的(关键组件)在中国境内生产。(上下肢康复治疗仪,规格型号:RTM03)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (言语吞咽治疗仪,规格型号:HB62DE),生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司),厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(言语吞咽治疗仪,规格型号:HB62DE)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(言语吞咽治疗仪,规格型号:HB62DE)的(关键组件)在中国境内生产。(言语吞咽治疗仪,规格型号:HB62DE)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (语言认知康复系统,规格型号:HB-CRT),生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司),厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(语言认知康复系统,规格型号:HB-CRT)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(语

言认知康复系统，规格型号：HB-CRT)的(关键组件)在中国境内生产。(语言认知康复系统，规格型号：HB-CRT)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：广州九州通医疗器械有限公司

日期：2026年07月02日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

