

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动煎药机（Y1D20-GL）），生产厂为（济南玖延机械有限公司），厂址为（山东省济南市济阳区济北街道连城数码港智造产业园 11 号楼 1 单元 301 室-3（一址多照））。
（全自动煎药机（Y1D20-GL））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动煎药机（Y1D20-GL））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动煎药机（Y1D20-GL））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （麻醉药品智能调配柜（ISM3600-NR）），生产厂为（深圳市联新移动医疗科技有限公司），厂址为（深圳市南山区招商街道工业六路创业壹号大楼 C 栋 102-107、209-211 室）。（麻醉药品智能调配柜（ISM3600））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（麻醉药品智能调配柜（ISM3600））的（关键组件）在中国境内生产。（麻醉药品智能调配柜（ISM3600））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （阴凉库制冷系统（GNJ-QFT5CG/NaRH（配 GLF-D352R43F/A））），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608）。
（阴凉库制冷系统（GNJ-QFT5CG/NaRH（配 GLF-D352R43F/A）））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阴凉库制冷系统（GNJ-QFT5CG/NaRH（配 GLF-D352R43F/A）））的（关键组件）在中国境内生产。（阴凉库制冷系统（GNJ-QFT5CG/NaRH（配 GLF-D352R43F/A）））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （中药液包装机（JY-B1+1）），生产厂为（济南玖延机械有限公司），厂址为（山东省济南市济阳区济北街道连城数码港智造产业园 11 号楼 1 单元 301 室-3（一址多照））。
（中药液包装机（JY-B1+1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中药液包装机（JY-B1+1））的（关键组件）在中国境内生产。（中药液包装机（JY-B1+1））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （中药膏剂提取包装设备（YBG/WJ）），生产厂为（济南玖延机械有限公司），厂址为（山东省济南市济阳区济北街道连城数码港智造产业园 11 号楼 1 单元 301 室-3（一址多照））。
（中药膏剂提取包装设备（YBG/WJ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中药膏剂提取包装设备（YBG/WJ））的（关键组件）在中国境内生产。（中药

膏剂提取包装设备 (YBG/WJ)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (药品阴凉柜 (HYC-1025L)), 生产厂为 (青岛海尔生物医疗股份有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。 (药品阴凉柜 (HYC-1025L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (药品阴凉柜 (HYC-1025L)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (药品阴凉柜 (HYC-1025L)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (医用冰箱 (HYC-1031GD)), 生产厂为 (青岛海尔生物医疗股份有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。 (医用冰箱 (HYC-1031GD)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (医用冰箱 (HYC-1031GD)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (医用冰箱 (HYC-1031GD)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (抢救车 (HK1103)), 生产厂为 (广东昊康医疗设备有限公司), 厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城西路 9 号 81 号楼)。 (抢救车 (HK1103)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (抢救车 (HK1103)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抢救车 (HK1103)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (换药车 (HK1103)), 生产厂为 (广东昊康医疗设备有限公司), 厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城西路 9 号 81 号楼)。 (换药车 (HK1103)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (换药车 (HK1103)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (换药车 (HK1103)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (移动紫外线灯 (ZWX-201A)), 生产厂为 (广东粤华医疗器械厂有限公司), 厂址为 (汕头市大学路荣升科技园内)。 (移动紫外线灯 (ZWX-201A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (移动紫外线灯 (ZWX-201A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (移动紫外线灯 (ZWX-201A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (简易手术床 (HED01A)), 生产厂为 (南通华恩医疗设备制造有限公司), 厂址为 (南通市通州区石港工业园区 (石江路北首))。 (简易手术床 (HED01A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (简易手术床 (HED01A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (简易手术床 (HED01A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (转运床 (HK-C303)), 生产厂为 (广东昊康医疗设备有限公司), 厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城西路 9 号 81 号楼)。 (转运床 (HK-C303)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (转运床 (HK-C303)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (转运床 (HK-C303)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (石膏锯 (RA-DSII)), 生产厂为 (盐城瑞奥科技有限公司), 厂址为 (江苏省滨海县东坎镇民营创业园兴业路 1 号)。 (石膏锯 (RA-DSII)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (石膏锯 (RA-DSII)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (石膏锯 (RA-DSII)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (颈椎牵引设备 (YZ-2A)), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。 (颈椎牵引设备 (YZ-2A)) 的中国境内生

产的组件成本占比≥(规定比例)。(颈椎牵引设备(YZ-2A))的(关键组件)在中国境内生产。(颈椎牵引设备(YZ-2A))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (腰椎牵引设备(JYZ-IIIB)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(腰椎牵引设备(JYZ-IIIB))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(腰椎牵引设备(JYZ-IIIB))的(关键组件)在中国境内生产。(腰椎牵引设备(JYZ-IIIB))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (CPM 膝关节功能锻炼仪(SCK-C)),生产厂为(河南省盛昌医疗器械有限公司),厂址为(滑县漓江路和万顺路东南盛昌园区)。(CPM 膝关节功能锻炼仪(SCK-C))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(CPM 膝关节功能锻炼仪(SCK-C))的(关键组件)在中国境内生产。(CPM 膝关节功能锻炼仪(SCK-C))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (MAYFIELD 手术头架(JM-T1 型)),生产厂为(江苏君马医疗科技有限公司),厂址为(江苏省常州市金坛区华城路 288-1 号 5 幢 3 号)。(MAYFIELD 手术头架(JM-T1 型))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(MAYFIELD 手术头架(JM-T1 型))的(关键组件)在中国境内生产。(MAYFIELD 手术头架(JM-T1 型))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (骨磨钻及微动力系统(DL-ME)),生产厂为(贵州梓锐科技有限公司),厂址为(贵州省遵义市桐梓县楚米镇贵州娄山关高新技术产业开发区 1 期 B 栋 2 楼、3 楼)。(骨磨钻及微动力系统(DL-ME))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(骨磨钻及微动力系统(DL-ME))的(关键组件)在中国境内生产。(骨磨钻及微动力系统(DL-ME))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (熏蒸床(HYZ-IIC)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(熏蒸床(HYZ-IIC))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(熏蒸床(HYZ-IIC))的(关键组件)在中国境内生产。(熏蒸床(HYZ-IIC))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (CPM 机(XY-CPM-IIB)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(CPM 机(XY-CPM-IIB))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(CPM 机(XY-CPM-IIB))的(关键组件)在中国境内生产。(CPM 机(XY-CPM-IIB))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (C 臂(OEC One ASD Pro)),生产厂为(北京通用电气华伦医疗设备有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区永昌北路 1 号,北京市通州区兴贸二街 18 号 1 幢 1 层 101GE2 区)。(C 臂(OEC One ASD Pro))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(C 臂(OEC One ASD Pro))的(关键组件)在中国境内生产。(C 臂(OEC One ASD Pro))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (红外线灯(KT-28A)),生产厂为(重庆康茂文瑞医疗科技有限公司),厂址

为(重庆市九龙坡区铜陶北路 108 号 5 幢 2 号第二层)。(红外线灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外线灯)的(关键组件)在中国境内生产。(红外线灯)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (足底静脉泵 (LGT-2200S)), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司), 厂址为(广州市增城区宁西街创强路 96 号之二 301 房、401 房, 之三 301 房、401 房)。(足底静脉泵 (LGT-2200S))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(足底静脉泵 (LGT-2200S))的(关键组件)在中国境内生产。(足底静脉泵 (LGT-2200S))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (CPM 关节功能康复器 (XY-CPM-IIB)), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(CPM 关节功能康复器 (XY-CPM-IIB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CPM 关节功能康复器 (XY-CPM-IIB))的(关键组件)在中国境内生产。(CPM 关节功能康复器 (XY-CPM-IIB))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (骨科牵引床 (LR-827)), 生产厂为(佛山市良日医疗设备有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇槎涌工业大道西侧 21 号之二)。(骨科牵引床 (LR-827))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(骨科牵引床 (LR-827))的(关键组件)在中国境内生产。(骨科牵引床 (LR-827))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (胃镜储镜柜 (Center-GZ1)), 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(胃镜储镜柜 (Center-GZ1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胃镜储镜柜 (Center-GZ1))的(关键组件)在中国境内生产。(胃镜储镜柜 (Center-GZ1))的(关键工序)在中国境内完成。

27. (全自动软式内镜清洗消毒机 (Rider50B)), 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(全自动软式内镜清洗消毒机 (Rider50B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动软式内镜清洗消毒机 (Rider50B))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动软式内镜清洗消毒机 (Rider50B))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (胃镜检查床 (HK-N306)), 生产厂为(广东昊康医疗设备有限公司), 厂址为(广东省东莞市高埗镇江城西路 9 号 81 号楼)。(胃镜检查床 (HK-N306))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胃镜检查床 (HK-N306))的(关键组件)在中国境内生产。(胃镜检查床 (HK-N306))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (车载除颤监护仪 (BeneHeart D50C)), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园)。(车载除颤监护仪 (BeneHeart D50C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车载除颤监护仪 (BeneHeart D50C))的(关键

组件)在中国境内生产。(车载除颤监护仪(BeneHeart D50C))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (吊桥(双向)(HyPort D50II)),生产厂为(南京迈瑞生物医疗电子有限公司),厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路666号)。(吊桥(双向)(HyPort D50II))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊桥(双向)(HyPort D50II))的(关键组件)在中国境内生产。(吊桥(双向)(HyPort D50II))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (便携式多参数监护仪(车载)(BeneVision N1)),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁6号文韬物流园)。(便携式多参数监护仪(车载)(BeneVision N1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式多参数监护仪(车载)(BeneVision N1))的(关键组件)在中国境内生产。(便携式多参数监护仪(车载)(BeneVision N1))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (电针治疗仪(XYD-III)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝营大道中段)。(电针治疗仪(XYD-III))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电针治疗仪(XYD-III))的(关键组件)在中国境内生产。(电针治疗仪(XYD-III))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (电热针治疗仪(XY-WD-I)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝营大道中段)。(电热针治疗仪(XY-WD-I))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热针治疗仪(XY-WD-I))的(关键组件)在中国境内生产。(电热针治疗仪(XY-WD-I))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (中药熏洗机(床)(HYZ-IIC)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝营大道中段)。(中药熏洗机(床)(HYZ-IIC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中药熏洗机(床)(HYZ-IIC))的(关键组件)在中国境内生产。(中药熏洗机(床)(HYZ-IIC))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (超短波治疗仪(HW-3903C)),生产厂为(南京华伟医疗设备有限公司),厂址为(南京市浦口区桥林街道兰花路19号5号楼,南京市浦口区桥林街道兰花路19号26栋第3层)。(超短波治疗仪(HW-3903C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超短波治疗仪(HW-3903C))的(关键组件)在中国境内生产。(超短波治疗仪(HW-3903C))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (动态干扰电治疗仪(RT730)),生产厂为(深圳市艾利特医疗科技有限公司),厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园B栋101、201、301、401、501)。(动态干扰电治疗仪(RT730))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动态干扰电治疗仪(RT730))的(关键组件)在中国境内生产。(动态干扰电治疗仪(RT730))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (语言评定、治疗设备 (OD-SP-320)), 生产厂为(奥琳德(河南)医疗器械有限责任公司), 厂址为(河南省开封市氏县先进制造业开发区优德大道1号优德科技园1号楼)。(语言评定、治疗设备 (OD-SP-320))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(语言评定、治疗设备 (OD-SP-320))的(关键组件)在中国境内生产。(语言评定、治疗设备 (OD-SP-320))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (体外冲击波治疗仪 (E-EST02)), 生产厂为(深圳市艾利特医疗科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园B栋101、201、301、401、501)。(体外冲击波治疗仪 (E-EST02))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体外冲击波治疗仪 (E-EST02))的(关键组件)在中国境内生产。(体外冲击波治疗仪 (E-EST02))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (颈椎正骨牵引椅、床 (YZ-2A)), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(颈椎正骨牵引椅、床 (YZ-2A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(颈椎正骨牵引椅、床 (YZ-2A))的(关键组件)在中国境内生产。(颈椎正骨牵引椅、床 (YZ-2A))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (肩梯 (XYJ-6)), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(肩梯 (XYJ-6))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肩梯 (XYJ-6))的(关键组件)在中国境内生产。(肩梯 (XYJ-6))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (肩关节回旋训练器(轮式) (XYJ-2)), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(肩关节回旋训练器(轮式) (XYJ-2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肩关节回旋训练器(轮式) (XYJ-2))的(关键组件)在中国境内生产。(肩关节回旋训练器(轮式) (XYJ-2))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (腕关节屈伸训练器 (YB-203)), 生产厂为(常州市友邦医疗康复器材有限公司), 厂址为(武进区遥观镇勤新村)。(腕关节屈伸训练器 (YB-203))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腕关节屈伸训练器 (YB-203))的(关键组件)在中国境内生产。(腕关节屈伸训练器 (YB-203))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (腕关节旋转训练器 (YB-209)), 生产厂为(常州市友邦医疗康复器材有限公司), 厂址为(武进区遥观镇勤新村)。(腕关节旋转训练器 (YB-209))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(腕关节旋转训练器 (YB-209))的(关键组件)在中国境内生产。(腕关节旋转训练器 (YB-209))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (上肢功能协调训练器(综合) (XY-61)), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(上肢功能协调训练器(综合) (XY-61))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(上肢功能协调训练器(综合) (XY-61))的(关键组件)在中国境内生产。(上肢功能协调训练器(综合) (XY-61))的(关键工序)在中国境内完成。

合)(XY-61))的(关键组件)在中国境内生产。(上肢功能协调训练器(综合)(XY-61))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (日常生活活动作业设备(XY-56)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(日常生活活动作业设备(XY-56))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(日常生活活动作业设备(XY-56))的(关键组件)在中国境内生产。(日常生活活动作业设备(XY-56))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (功率车(XY-1)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(功率车(XY-1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率车(XY-1))的(关键组件)在中国境内生产。(功率车(XY-1))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (多功能关节康复器(床边型)(LAMB-TB)),生产厂为(深圳市艾利特医疗科技有限公司),厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园B栋101、201、301、401、501)。(多功能关节康复器(床边型)(LAMB-TB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能关节康复器(床边型)(LAMB-TB))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能关节康复器(床边型)(LAMB-TB))的(关键工序)在中国境内完成。

48. (多功能关节康复器(站立型)(LIMB-TA)),生产厂为(深圳市艾利特医疗科技有限公司),厂址为(深圳市光明区马田街道马山头社区钟表基地君斯达科技园B栋101、201、301、401、501)。(多功能关节康复器(站立型)(LIMB-TA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能关节康复器(站立型)(LIMB-TA))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能关节康复器(站立型)(LIMB-TA))的(关键工序)在中国境内完成。

49. (电动起立床(XYQ-5)),生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司),厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(电动起立床(XYQ-5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动起立床(XYQ-5))的(关键组件)在中国境内生产。(电动起立床(XYQ-5))的(关键工序)在中国境内完成。

50. (PT 电动升降床(LGT-9302)),生产厂为(长沙龙之杰科技有限公司),厂址为(浏阳经济技术开发区康平路金阳智中心24栋301、401号)。(PT 电动升降床(LGT-9302))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PT 电动升降床(LGT-9302))的(关键组件)在中国境内生产。(PT 电动升降床(LGT-9302))的(关键工序)在中国境内完成。

51. (牙科综合治疗台(种植用)(CARE-22)),生产厂为(宁波蓝野医疗器械有限公司),厂址为(宁波江北投资创业园区C区通惠路456号)。(牙科综合治疗台(种植用)(CARE-22))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙科综合治疗台(种植用)(CARE-22))的(关键组件)在中国境内生产。(牙科综合治疗台(种植用)(CARE-22))的(关键工序)在中国境内完成。

植用) (CARE-22)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙科综合治疗台(种植用) (CARE-22)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (电动马达 (MT2)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(电动马达 (MT2)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(电动马达 (MT2)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电动马达 (MT2)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (超声波洁牙机 (U600LED)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(超声波洁牙机 (U600LED)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(超声波洁牙机 (U600LED)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(超声波洁牙机 (U600LED)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (牙周治疗仪 (PT-B)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(牙周治疗仪 (PT-B)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(牙周治疗仪 (PT-B)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙周治疗仪 (PT-B)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (口腔麻醉仪 (Super Pen)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(口腔麻醉仪 (Super Pen)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(口腔麻醉仪 (Super Pen)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(口腔麻醉仪 (Super Pen)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (热熔牙胶充填机 (Fi-E&Fi-P)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(热熔牙胶充填机 (Fi-E&Fi-P)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(热熔牙胶充填机 (Fi-E&Fi-P)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(热熔牙胶充填机 (Fi-E&Fi-P)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (根测仪 (Ai-Pex)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(根测仪 (Ai-Pex)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(根测仪 (Ai-Pex)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(根测仪 (Ai-Pex)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (全自动根管扩大仪 (Endo Smart+)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(全自动根管扩大仪 (Endo Smart+)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(全自动根管扩大仪 (Endo Smart+)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(全自动根管扩大仪 (Endo Smart+)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (种植机 (Implant-X)), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(种植机 (Implant-X)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(种植机 (Implant-X)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(种植机 (Implant-X)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

植机 (Implant-X)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (藻酸盐印模调拌机 (GX300)), 生产厂为 (咸阳荷立医疗器材有限公司), 厂址为 (陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号)。(藻酸盐印模调拌机 (GX300)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(藻酸盐印模调拌机 (GX300)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(藻酸盐印模调拌机 (GX300)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. (抛光机 (MC-107)), 生产厂为 (珠海市瑞丰智造科技有限公司), 厂址为 (珠海市香洲区三溪路 666 号 1 栋 17 层 1702 单元 B 区)。(抛光机 (MC-107)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抛光机 (MC-107)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(抛光机 (MC-107)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. (喷砂机 (R-603)), 生产厂为 (珠海市瑞丰智造科技有限公司), 厂址为 (珠海市香洲区三溪路 666 号 1 栋 17 层 1702 单元 B 区)。(喷砂机 (R-603)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喷砂机 (R-603)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(喷砂机 (R-603)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. (台式技工打磨机 (R-50K)), 生产厂为 (珠海市瑞丰智造科技有限公司), 厂址为 (珠海市香洲区三溪路 666 号 1 栋 17 层 1702 单元 B 区)。(台式技工打磨机 (R-50K)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式技工打磨机 (R-50K)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台式技工打磨机 (R-50K)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. (口腔模型消毒机 (JG-592800)), 生产厂为 (天津市精工医疗设备技术有限公司), 厂址为 (天津市空港物流加工区西十一道 102 号)。(口腔模型消毒机 (JG-592800)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔模型消毒机 (JG-592800)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(口腔模型消毒机 (JG-592800)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 广东省卫生发展有限公司

日期: 2026 年 7 月 18 日

注:

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。