

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （医用低速离心机，型号：SW800-WS(立式)），生产厂为（厂名）湖南贝洋科技有限公司，厂址为（生产厂址）湖南省长沙市高新开发区东方红中路 586 号一号厂房 101-204 室。（医用低速离心机，型号：SW800-WS(立式)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用低速离心机，型号：SW800-WS(立式)）的（关键组件）在中国境内生产。（医用低速离心机，型号：SW800-WS(立式)）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （医用高速离心机，型号：GS11-WS），生产厂为（厂名）湖南贝洋科技有限公司，厂址为（生产厂址）湖南省长沙市高新开发区东方红中路 586 号一号厂房 101-204 室。（医用高速离心机，型号：GS11-WS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用高速离心机，型号：GS11-WS）的（关键组件）在中国境内生产。（医用高速离心机，型号：GS11-WS）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （涡旋振荡器，型号：vortex3000），生产厂为（维根技术(北京)有限公司），厂址为（北京市朝阳区酒仙桥东路 1 号院 8 号楼 A 厅 4 层 426 室）。（涡旋振荡器，型号：vortex3000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90%）。（涡旋振荡器，型号：vortex3000）的（（主板，触点开关，电机，速度传感器）在中国境内生产）。（涡旋振荡器，型号：vortex3000）的（振动单元装配工序，电路板装配及调试工序）在中国境内完成。

4. （普通（二氧化碳）培养箱，型号：HCP-258E），生产厂为（厂名）青岛海尔生物医疗科技有限公司，厂址为（生产厂址）山东省青岛市高新区丰源路 280 号。（普通（二氧化碳）培养箱，型号：HCP-258E）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（普通（二氧化碳）培养箱，型号：HCP-258E）的（关键组件）在中国境内生产。（普通（二氧化碳）培养箱，型号：HCP-258E）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （全自动五分类血球分析流水线，型号：CAL7000（BC-7500[NR]CS+BC-7500[NR]CS+S

C-120+MC-82+H-120))，生产厂为(厂名)深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为(生产厂址)深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。(全自动五分类血球分析流水线，型号：CAL7000 (BC-7500[NR]CS+BC-7500[NR]CS+SC-120+MC-82+H-120))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动五分类血球分析流水线，型号：CAL7000 (BC-7500[NR]CS+BC-7500[NR]CS+SC-120+MC-82+H-120))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动五分类血球分析流水线，型号：CAL7000 (BC-7500[NR]CS+BC-7500[NR]CS+SC-120+MC-82+H-120))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (全自动尿液分析流水线，型号：EU8600(EH-2090C+UA-5600))，生产厂为(厂名)深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为(生产厂址)深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层。(全自动尿液分析流水线，型号：EU8600(EH-2090C+UA-5600))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动尿液分析流水线，型号：EU8600(EH-2090C+UA-5600))的(关键组件)在中国境内生产。(全自动尿液分析流水线，型号：EU8600(EH-2090C+UA-5600))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (自动尿液微量白蛋白肌酐分析仪，型号：ACR-300)，生产厂为(深圳普门科技股份有限公司)，厂址为(广东省东莞市松山湖园区彰化路2号1号厂房2-11楼)。(自动尿液微量白蛋白肌酐分析仪，型号：ACR-300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)95%。(自动尿液微量白蛋白肌酐分析仪，型号：ACR-300)的(关键组件)光学模块在中国境内生产。(自动尿液微量白蛋白肌酐分析仪，型号：ACR-300)的(关键工序)光学模组装配调试在中国境内完成。

8.1. (全自动样品处理系统，型号：T6000)，生产厂为(厂名)苏州立禾生物医学工程有限公司，厂址为(生产厂址)苏州工业园区星湖街218号生物纳米园B11号楼3楼、4楼、5楼。(全自动样品处理系统，型号：T6000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)95%。(全自动样品处理系统，型号：T6000)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动样品处理系统，型号：T6000)的(关键工序)在中国境内完成。

8.2. (全自动生化分析仪，型号：AU5800)，生产厂为(厂名)贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司，厂址为(生产厂址)苏州工业园区振胜路11号4幢1层1区，3幢1区，2幢1

区。（全自动生化分析仪，型号：AU5800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）90%。（全自动生化分析仪，型号：AU5800）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动生化分析仪，型号：AU5800）的（关键工序）在中国境内完成。

8.3. （全自动化学发光免疫分析仪，型号：UniCel DxI 800 Access Immunoassay System），生产厂为（厂名）贝克曼库尔特实验系统(苏州)有限公司，厂址为（生产厂址）苏州工业园区振胜路11号4幢1层1区，3幢1区，2幢1区。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：UniCel DxI 800 Access Immunoassay System）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）90%。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：UniCel DxI 800 Access Immunoassay System）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：UniCel DxI 800 Access Immunoassay System）的（关键工序）在中国境内完成。

8.4. （全自动化学发光免疫分析仪，型号：H600），生产厂为（厂名）苏州立禾生物医学工程有限公司，厂址为（生产厂址）苏州工业园区赵家上路7号。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：H600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）95%。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：H600）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动化学发光免疫分析仪，型号：H600）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （全自动酶免仪，型号：URANUS AE 95），生产厂为（厂名）深圳市爱康生物科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）惠州市惠阳区三和街道莲塘面村棠华路1号惠阳爱康智造中心2号厂房4-8楼、10楼。（全自动酶免仪，型号：URANUS AE 95）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动酶免仪，型号：URANUS AE 95）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动酶免仪，型号：URANUS AE 95）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （全自动血型分析仪，型号：Aigel 300），生产厂为（厂名）深圳市爱康生物科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）惠州市惠阳区三和街道莲塘面村棠华路1号惠阳爱康智造中心2号厂房4-8楼、10楼。（全自动血型分析仪，型号：Aigel 300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动血型分析仪，型号：Aigel 300）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动血型分析仪，型号：Aigel 300）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （全自动凝血分析仪，型号：CN-6000），生产厂为（厂名）济南希森美康医用电子有限公

司)，厂址为（山东省济南市历城区航天大道 3599 号中欧制造国际企业港北区 A1-2 号楼 302 室、402 室）。（全自动凝血分析仪，型号：CN-6000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动凝血分析仪，型号：CN-6000）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动凝血分析仪，型号：CN-6000）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （全自动血培养分析仪，型号：BC120Plus），生产厂为（厂名：安图实验仪器（郑州）有限公司），厂址为（生产厂址：郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号）。（全自动血培养分析仪，型号：BC120Plus）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）90%。（全自动血培养分析仪，型号：BC120Plus）的（关键组件）包括孵育模块、主控软件等在中国境内生产。（全自动血培养分析仪，型号：BC120Plus）的（关键工序）包括整机组装、调试、校准及质检在中国境内完成。

13. （微生物质谱鉴定，型号：Autof ms1000），生产厂为（厂名：安图实验仪器（郑州）有限公司），厂址为（生产厂址：郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号）。（微生物质谱鉴定，型号：Autof ms1000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）80%。（微生物质谱鉴定，型号：Autof ms1000）的（关键组件）包括数据库、飞行管、主控软件等在中国境内生产。（微生物质谱鉴定，型号：Autof ms1000）的（关键工序）包括整机组装、调试、校准及质检在中国境内完成。

14. （精子质量分析仪，型号：ISA-301），生产厂为（厂名）广州市华粤行医疗科技有限公司，厂址为（生产厂址）广州市黄埔区开源大道 11 号 C2 栋第一层。（精子质量分析仪，型号：ISA-301）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（精子质量分析仪，型号：ISA-301）的（关键组件）在中国境内生产。（精子质量分析仪，型号：ISA-301）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （医用冷藏箱，型号：HYC-761GD），生产厂为（厂名）青岛海尔生物医疗股份有限公司，厂址为（生产厂址）山东省青岛市高新区丰源路 280 号。（医用冷藏箱，型号：HYC-761GD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用冷藏箱，型号：HYC-761GD）的（关键组件）在中国境内生产。（医用冷藏箱，型号：HYC-761GD）的（关键工序）在中国境内完成。

16. (医用血液冷藏箱, 型号: HXC-429T), 生产厂为(厂名) 青岛海尔生物医疗股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省青岛市高新区丰源路 280 号。(医用血液冷藏箱, 型号: HXC-429T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用血液冷藏箱, 型号: HXC-429T)的(关键组件)在中国境内生产。(医用血液冷藏箱, 型号: HXC-429T)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (生物显微镜, 型号: BX43FC), 生产厂为(厂名) 仪景通光学科技(广州)有限公司, 厂址为(生产厂址) 广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401。(生物显微镜, 型号: BX43FC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(生物显微镜, 型号: BX43FC)的(关键组件)在中国境内生产。(生物显微镜, 型号: BX43FC)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 九州通供应链(广东)有限公司

日期: 2026 年 6 月 23 日

注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。